# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-108416

(43) Date of publication of application: 20.04.2001

(51)Int.CI.

G01B 11/16

(21)Application number: 11-282940

(71)Applicant: MITSUBISHI HEAVY IND LTD

(22)Date of filing:

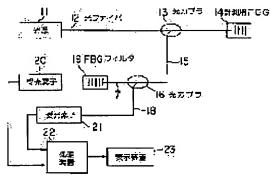
04.10.1999

(72)Inventor: YAMAURA TSUYOTOSHI

## (54) OPTICAL FIBER STRAIN MEASURING INSTRUMENT

### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an optical fiber strain measuring instrument which can securely measure strain even in an environment wherein an optical path varies in length or in an environment of much vibration. SOLUTION: When the projection light from a light source 11 is made incident on an FBG 114 for measurement, the FBG 14 for measurement reflects light of a specific wavelength corresponding to the intervals of a diffraction grating. The reflected light from this FBG 14 is branched to the optical paths of optical fibers 17 and 18 through an optical coupler 16. The reflected light branched to the optical fiber 17 is converted by an FBG filter 19 to intensity corresponding to variation in the wavelength of the reflected light and further converted into an electric signal by a photodetecting element 20 for measurement. The signal branched to the optical fiber 18 is converted by a photodetecting element 21 for reference into an electric signal. A processor 2 finds variation in frequency from the intensity ratio of the reflected lights sent from the photodetecting elements 20



and 21, and also calculates a strain variation quantity from the frequency variation and displays it on a display device 23.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

23.02.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

#### (19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出版公開番号 特第2001-108416

(P2001-108416A)

(43)公開日 平成13年4月20日(2001.4.20)

(51) Int.Cl.'
G 0 1 B 11/16

戲別配号

F I C 0 1 B 11/16 デーマコート\*(参考) Z 2 F 0 6 じ

#### 審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 8 頁)

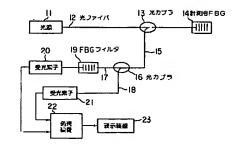
(21)出顧番号	特顧平11-282940	(71)出版人 000006208 三菱重工業株式会社
(22) 出籍日	平成11年10月4日(1999, 10.4)	東京都千代田区丸の内に『目じ番1号
	, 200	(72)発明者 山浦 剛俊 長崎県長崎市深原町五丁目717番1号 三 菱重工業株式会社長崎研究所内 (74)代理人 100058479
		<b>弁理士 鈴江 武彦 (51.4名)</b>
		Fターム(参考) 2F065 AA65 CC14 CC40 DD14 FF48
		CC23 JJ01 JJ05 JJ15 LL00
		LL02 LL22 LL42 QQ03 QQ25
		SS03 SS13

### (54)【発明の名称】 光ファイパ歪み計例装置

#### (57)【要約】

【課題】光路の長さが変化するような環境あるいは振動の多い環境においても、歪み計測を確実に行なうことができる光ファイバ歪み計測装置を提供する。

【解決手段】光源11からの投射光を計測用FBG14に入射すると、計測用FBG14は回折格子の間隔に応じて特定の波長の光を反射する。この計測用FBG14からの反射光は、光カプラ16を介して光ファイバ17、18の光路に分岐される。光ファイバ17に分岐された反射光は、FBGフィルタ19により反射光の波長の変化に対応した強度に変換され、更に計測用受光素子20により電気信号に変換される。また、光ファイバ18に分岐された信号は、参照用受光素子21で電気信号に変換される。更建設で22は、計測用受光素子20及び参照用受光素子21から送られてくる反射光の強度の比から周波数の変化を求めると共に、この周波数変化から歪み変化量を算出して表示装置23に表示する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 計測用の光を投射する光源と、

歪み計測部に接着され、前記光源からの投射光に対して 歪みに対応した波長の光を反射するファイバブラッグ回 折格子と、

被長と強度との関係が三角形となる出力特性を有し、前 記ファイバブラッグ回折格子からの反射光をその波長に 対応した強度に変換して出力するフィルタと、

前記フィルタの出力光を低気信号に変換する計測用受光 条子と、前記ファイバブラッグ回折格子からの反射光を 低気信号に変換する参照用受光索子と、

前記計測用受光素子及び参照用受光素子から出力される 信号の強度比から前記ファイバブラッグ回折格子の反射 光の周波数変化を求める第1の演算手段と、

前記第1の演算手段により求めた周波数変化に比例係数 を乗じて前記ファイバブラッグ回折格子の歪み変化量を 算出する第2の演算手段とを具備したことを特徴とする 光ファイバ歪み計測装置。

【請求項2】 計測用の光を投射する光源と、

歪み計測部に接着され、前記光源からの投射光に対して 歪みに対応した波長の光を反射するファイバブラッグ回 折格子と。

波長と強度との関係が三角形となる出力特性を有し、前 記ファイバブラック回折格子からの反射光をその波長に 対応した強度に変換して出力するフィルタと、

このフィルタの出力光を電気信号に変換する計測用受光 案子と、

前記ファイバブラッグ回折格子からの反射光を**電**気信号 に変換する参照用受光素子と、

前記計測用受光索子及び参照用受光索子から出力される 信号の強度比から前記ファイバブラッグ回折格子の反射 光の周波数変化を求める第1の演算手段と、

前記第1の演算手段により求めた周波数変化に比例係数を乗じて前記ファイバブラッグ回折格子の歪み変化量を 算出する第2の演算手段と、

前記第2の演算手段で求めた歪み変化量を出力する出力 手段とを具備したことを特徴とする光ファイバ歪み計測 装置。

【請求項3】 計測用の光を投射する光源と、

複数の歪み計測部にそれぞれ接着され、前記光源からの 投射光に対し歪みに対応したそれぞれ異なる波長の光を 反射する複数のファイバブラッグ回折格子と、

前記複数のファイバブラッグ回折格子からの反射光を対 応する周波数帯域毎に分岐する波長分岐器と、

波長と強度との関係が三角形となる出力特性を有し、前 記波長分岐器により分岐された各周波数帯域毎の反射光 をその波長に対応した強度に変換して出力する複数のフィルタと、

前記各フィルタの出力光をそれぞれ電気信号に変換する複数の計測用受光索子と、

前記波長分岐器により分岐された各周波数帯域毎の反射 光を虹気信号に変換する複数の参照用受光索子と、

前記各対応する計測用受光素子及び参照用受光素子の出 力信号の強度比から前記各ファイバブラッグ回折格子の 反射光の周波数変化を求める第1の演算手段と、

前記第1の演算手段により求めた周波数変化に比例係数 を乗じて前記各ファイバブラッグ回折格子の歪み変化量 を算出する第2の演算手段とを具備したことを特徴とす る光ファイバ歪み計쟁装置。

【 請求項4 】 計測用の光を投射する光源と、

複数の歪み計測部にそれぞれ接着され、前記光源からの 投射光に対し歪みに対応したそれぞれ異なる波長の光を 反射する複数のファイバブラッグ回折格子と、

前記複数のファイバブラック回折格子からの反射光を対 応する周波数帯域毎に分岐する波長分岐器と、

波長と強度との関係が三角形となる出力特性を有し、前 記波長分岐器により分岐された各周波数帯域毎の反射光 をその波長に対応した強度に変換して出力する複数のフィルタと、

前記各フィルタの出力光をそれぞれ電気信号に変換する 複数の計測用受光案子と、

前記波長分岐器により分岐された各周波数帯域毎の反射 光を**延**気信号に変換する複数の参照用受光案子と、

前記複数の計測用受光索子及び参照用受光索子のアナロ グ出力信号を順次時分割により選択してデジタル信号に 変換するA/D変換回路と、

前記A/D変換回路から出力される前記各対応する計測 用受光累子及び参照用受光累子の出力信号の強度比から 前記各ファイバブラッグ回折格子の反射光の周波数変化 を求める第1の演算手段と、

前記第1の演算手段により求めた周波数変化に比例係数 を乗じて前記各ファイバブラッグ回折格子の歪み変化量 を算出する第2の演算手段とを具備したことを特徴とす る光ファイバ歪み計測装置。

【請求項5】 前記複数のファイバブラッグ回折格子は、直列に接続したことを特徴とする前記請求項3又は4記載の光ファイバ亜み計測装置。

【請求項6】 前記フィルタは、ファイバブラッグ回折 格子を用いて構成したことを特徴とする請求項1、2、 3、4又は5記載の光ファイバ歪み計測装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、FBG (Fiber Br agg Grating:ファイバブラッグ回折格子)を用いた光 ファイバ歪み計測装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、例えば風車や橋脚等の物体の寿命を推定する場合、対象とする物体の歪みを計測し、この 歪みから物体の寿命を推定する方法が取られている。上 記物体の歪みを計測する場合、FBG(ファイバブラッ グ回折格子)を用いる方法が考えられている。上記FB Gを用いて物体の歪みを計測する方法としては、例えば 特開昭8-94328号公報に開示されているような干 渉計によるものが知られている。この干渉計による歪み 針測方法は、例えば図7に示すようにして行なわれる。 すなわち、光源1からの投射光は、光ファイバ2及び方 向性結合器3を介してブラッグ反射型導波路4に入射す る。このブラッグ反射型導波路4では、入射波が反射し て戻る際にブラッグ格子と光波の波長との関係で定まる 特定のスペクトルのみが反射光となる。上記ブラッグ反 射型導波路4は、歪み計測部に接着されるもので、計測 部の歪みによって変形を受けると、導波路4のブラッグ 格子は、同率の変動を受けて反射光のスペクトルの中心 値が変動する。上記ブラッグ反射型導波路4からの反射 光は、方向性結合器3を通り、光分岐器5で分離され、 互いに異なる長さの光ファイバ6、7を透過して干渉計 に送られ、干渉橋を生じる。そして、ブラッグ反射型導 波路4からの反射光の波長が変化すると、干渉縞の位置 が移動するので、この干渉縞の移動数から光の明暗を検 出してその明暗数をカウントし、このカウント値からブ ラッグ反射型導波路4に加わる歪み量の相対値を求めて いる。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】上記のように干渉計を使用し、干渉精の移動数から光の明暗を検出してその明暗数をカウントすることにより、そのカウント値からブラッグ反射型導波路4に加わる歪み量の相対値を求めることができる。しかし、上記従来のように干渉計を使用し、干渉橋により歪み計測を行なうようにした場合、光ファイバ(光路)の長さが変化するような環境、あるいは振動の多い環境では使用することができない。

【0004】本発明は上記の課題を解決するためになされたもので、光ファイバ(光路)の長さが変化するような環境、あるいは振動の多い環境においても、歪み計測を確実に行なうことができる光ファイバ歪み計測装置を提供することを目的とする。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】第1の発明に係る光ファイバ盃み計測装置は、計測用の光を投射する光源と、歪み計測部に接着され、前記光源からの投射光に対して歪みに対応した波長の光を反射するファイバブラッグ回折格子と、波長と強度との関係が三角形となる出力特性を有し、前記ファイバブラッグ回折格子からの反射光をその波長に対応した強度に変換して出力するフィルタと、前記フィルタの出力光を電気信号に変換する計測用受光案子と、前記ファイバブラッグ回折格子からの反射光を電気信号に変換する参照用受光案子と、前記計測用受光案子及び参照用受光案子から出力される信号の強度比から前記ファイバブラッグ回折格子の反射光の周波数変化を求める第1の演算手段と、前記第1の演算手段により

求めた周波数変化に比例係数を乗じて前記ファイバブラック回折格子の歪み変化量を算出する第2の演算手段と を具備したことを特徴とする。

【0006】第2の発明に係る光ファイバ歪み計測装置 は、第1の発明において、第2の演算手段で求めた歪み 変化量を出力する出力手段を設けたことを特徴とする。 【0007】第3の発明に係る光ファイバ歪み計測装置 は、計測用の光を投射する光源と、複数の歪み計測部に それぞれ接着され、前記光源からの投射光に対し歪みに 対応したそれぞれ異なる波長の光を反射する複数のファ イバブラッグ回折格子と、前記複数のファイバブラッグ 回折格子からの反射光を対応する周波数帯域毎に分岐す る波長分岐器と、波長と強度との関係が三角形となる出 力特性を有し、前記波長分岐器により分岐された各周波 数帯域毎の反射光をその波長に対応した強度に変換して 出力する複数のフィルタと、前記各フィルタの出力光を それぞれ低気信号に変換する複数の計測用受光索子と、 前記波長分岐器により分岐された各周波数帯域毎の反射 光を飢気信号に変換する複数の参照用受光素子と、前記 各対応する計測用受光索子及び参照用受光索子の出力信 号の強度比から前記各ファイバブラッグ回折格子の反射 光の周波数変化を求める第1の演算手段と、前記第1の 演算手段により求めた周波数変化に比例係数を乗じて前 記各ファイバブラッグ回折格子の歪み変化量を算出する 第2の演算手段とを具備したことを特徴とする。

【0008】第4の発明に係る光ファイバ歪み計測装置 は、計測用の光を投射する光源と、複数の歪み計測部に それぞれ接着され、前記光源からの投射光に対し歪みに 対応したそれぞれ異なる波長の光を反射する複数のファ イバブラッグ回折格子と、前記複数のファイバブラッグ 回折格子からの反射光を対応する周波数帯域毎に分岐す る波長分岐器と、波長と強度との関係が三角形となる出 力特性を有し、前記波長分岐器により分岐された各周波 数帯域毎の反射光をその波長に対応した強度に変換して 出力する複数のフィルタと、前記各フィルタの出力光を それぞれ低気信号に変換する複数の計測用受光素子と、 前記波長分岐器により分岐された各周波数帯域毎の反射 光を電気信号に変換する複数の参照用受光素子と、前記 複数の計測用受光索子及び参照用受光索子のアナログ出 力信号を順次時分割により選択してデジタル信号に変換 するA/D変換回路と、前記A/D変換回路から出力さ れる前記各対応する計測用受光素子及び参照用受光素子 の出力信号の強度比から前記各ファイバブラッグ回折格 子の反射光の周波数変化を求める第1の演算手段と、前 記算1の演算手段により求めた周波数変化に比例係数を 乗じて前記各ファイバブラッグ回折格子の歪み変化量を 算出する第2の演算手段とを具備したことを特徴とす

【0009】第5の発明に係る光ファイバ歪み計測装置は、前記第3叉は第4の発明において、複数のファイバ

ブラッグ回折格子を直列に接続したことを特徴とする。 【0010】第6の発明に係る光ファイバ歪み計測装置は、前記第1ないし第5の発明においけるフィルタをファイバブラッグ回折格子を用いて構成したことを特徴とする。

#### [0011]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実施形態を説明する。

【0012】(第1実施形態)図1は、本発明に係る光ファイバ歪み計測装置の構成を示すブロック図である。図1において、11は光源で、図2(a)に示すように波長特性(周波数特性)がほぼ平坦な光、すなわち所定の波長帯域(周波数帯域)に亘って強度がほぼ平坦な光を発生する。上記光源11としては極力広帯域のものを使用する。上記光源11から投射される光は、光ファイバ12及び光カプラ13を介して計測用FBG(Fiber Bragg Grating:ファイバブラッグ回折格子)14に入射される。上記計測用FBG14は、図2(b)に示すように入射光に対して所定の波長(周波数)の光を反射するように設定される。上記計測用FBG14は、歪み認定を行なう部分に接着されるもので、図2(b)に破壊で示すように測定部の歪みに従って反射光の波長(周波数)が変化する。

【0013】上記計測用FBG14の反射光は、光カプラ13で光ファイバ15側の光路を通り、更に光カプラ16で光ファイバ17、18に分岐する。光ファイバ17に分岐した反射光は、FBGフィルタ19を介して計測用受光素子20に入射する。上記FBGフィルタ19は、図2(c)に示すように波長と強度との関係が三角形となるようなフィルタ特性に設定される。

【0014】また、上記光カプラ16から光ファイバ18側の光路に分岐した反射光は、そのまま参照用受光索子21に入射する。上記受光素子20、21に入射した反射光は、電気信号に変換され、例えばコンピュータ等を使用した処理装置22に入力される。この処理装置22は、計測用受光索子20により受光した反射光の強度に対し、受光素子21により受光した反射光の強度により、光源11、計測用FBG14あるいは光路の環境等による光の強度変化を補正して測定部の歪みを求め、表示装置23に出力して表示する。

【0015】図3は上記計測用FBG14の構成例を示したもので、(a)は外観斜視図、(b)は関断面図である。計測用FBG14は、例えばガラスや透明プラスチック等を用いたクラッド31と、このクラッド31の中心部に埋め込まれたコア32により構成されている。上記コア32は、クラッド31より屈折率が高い材質のものが使用される。上記コア32の側面には、その長さ方向に沿って一定間隔の屈折率分布が付けられ、周期的な回折格子33が形成される。

【0016】上記のように構成された計測用FBG14

は、光源11からの投射光が一端に入射すると、回折格子33の間隔(屈折率変化の周期)により定まる特定の 波長のみ反射され、その他の波長の光はクラッド31に 散乱される。すなわち、回折格子33の間隔をNd、反 射光の波長を入りとすると、

 $\lambda b = 2Nd$ 

の関係となる。

【0017】上記計初用FBG14を歪み測定部分に接 着すると、測定部の歪みに従って計阅用FBG14が伸 縮し、回折格子33の間隔変化に応じて反射光の波長入 bが変化する。

【0018】また、FBGフィルタ19は、上記計測用FBG14と同様の構成であるが、図2(c)に示すように通過する光の波長と強度との関係が三角形となるようなフィルタ特性、すなわち、ある設定波長において強度が最大で、波長が短くなるに従って強度が順次低下するようなフィルタ特性に設定される。例えば回折格子3を構成する格子の間隔を順次変化させて各波長の反射率を変えることにより、通過する光の各波長の減衰率を任意に調整することができる。

【0019】次に上記第1実施形態の動作を図4に示すフローチャートに従って説明する。先ず、光源11から図2(a)に示すような波長特性が平坦な光を投射し、光ファイバ12及び光カプラ13を介して計測用FBG14は、光源11からの光が入射すると、回折格子33の間隔に応じて特定の波長の光を反射する。すなわち、計測用FBG14は、回折格子33の間隔が初期設定時から変化がなければ、図2(b)の実線aに示すように所定波長の光を反射する。この場合、測定部の重み変化すると、すなわち、計測用FBG14の回折格子33の間隔が変化すると、その変化量に応じて反射光の波長が図2(b)の破線り、あるいは破線とに示すように変化する。上記計測用FBG14の反射光a、b、cの強度は、基本的には同じレベルである。

【0020】上記計測用FBG14からの反射光は、光カプラ13から光ファイバ15の光路を通り、更に光カプラ16で光ファイバ17、18の光路に分岐される。光ファイバ17に分岐された反射光は、FBGフィルタ19を介して計測用受光素子20に入射する。上記FBGフィルタ19は、上記図2(c)に示したように通過する光の波長と強度との関係が三角形のフィルタ特性となっているので、上記計測用FBG14の反射光a、b、cが通過すると、図2(d)に示すように反射光aの強度が1番強く、反射光b、cの順に強度が小さくなる。上記FBGフィルタ19から出力される反射光は、計測用受光素子20で電気倡号に変換され、処理装置22に送られる(ステップA2)。上記計測用受光素子20により得られる反射光の強度をIgとする。

【0021】また、上記光カプラ16から光ファイバ1

8に分岐された信号は、参照用受光案子21で低気信号に変換され、処理装置22へ送られる(ステップA3)。上記参照用受光案子21により得られる反射光の強度をInとする。処理装置22は、計測用受光案子20から送られてくる反射光の強度Igと、参照用受光案子21から送られてくる反射光の強度Inの比から周波数の変化を算出する(ステップA4)。今例えば計測用FBG14の周波数一番み特性が

 $\Delta \varepsilon = k 1 \times \Delta F$ 

但し、Δε: 歪み、k1: 比例係数、ΔF: 周波数変 化、とし、FBGフィルタ19の周波数-強度特性が G=k2×ΔF

但し、G:強度、k2:比例係数、とする。処理装置22は、計測用受光案子20から送られてくる反射光の強度 I gと、参照用受光案子21から送られてくる反射光の強度 I nの比Rを

R = I g / I n

により求め、次に歪みに伴う周波数変化 $\Delta$ F を  $\Delta$ F = R  $\angle$ k 2

により求める.

【0022】更に、処理装置22は、上記周波数変化△ Fから電み変化量△εを

 $\Delta \varepsilon = k 1 \times \Delta F$ 

により求める(ステップA5)。そして、処理装置22は、上記のようにして求めた歪み変化量△εを歪み値として表示装置23に表示する(ステップA6)。なお、上記計測した歪み値は、必要に応じてプリンタにより印刷するようにしても良い。

【0023】本発明は、上記実施形態に示したように、 計測用FBG14で歪みに応じて計測される波長の変化 (周波数の変化)をFBGフィルタ19及び計測用受光 素子20により電圧の変化として取り出し、処理装置2 2にて参照光強度との比較により歪み変化量を算出する ようにしているので、光路である光ファイバの長さが変 化するような環境、あるいは振動の多い環境、例えば風 車や橋脚等においても歪み計測を簡単かつ確実に行なう ことができる。また、干渉計を使用しないので、受光系 をコンパクトにでき、かつ外乱に強いセンサシステムを 構築することができる。 なお、本発明では、計測用受光 紫子20と共に参照用受光索子21を設け、計測用FB G14の反射光の強度を計測し、その強度比を求めてい るので、光源11、計測用FBG14あるいは光路の環 境等による光の強度変化を補正でき、高精度の歪み計測 が可能である。

【0024】(第2実施形理)次に本発明の第2実施形態について説明する。図5は本発明の第2実施形態に係る光ファイバ歪み計測装置の構成を示すブロック図である。上記第1実施形態が1つの点について歪み計測を行なう場合について示したものであるのに対し、この第2実施形態は多点を同時計測する場合の例について示した

ものである。

【0025】図5に示すように光波11から投射される光は、光ファイバ12及び光カプラ13を介して計測用FBG14a、14b、…、14nに入射される。上記計測用FBG14a、14b、…、14nは、各歪み計測部に接むたるもので、光ファイバにより直列に接続される。上記計測用FBG14a、14b、…、14nは、第1実施形態における計測用FBG14と同様のものであるが、反射光の周波数(波長)がそれぞれ異なる周波数F1、F2、…、Fnに設定される。

【0026】上記計測用FBG14の反射光は、光カプラ13で光ファイバ15関の光路を通り、波長分岐器41に入力される。この波長分岐器41は、計測用FBG14a、14b、…、14nからの反射光をそれぞれ帯域毎に分岐し、更に光カプラ16a、16b、…、16nで分岐された一方の反射光は、それぞれFBGフィルタ19a、19b、…、19nを介して計測用受光素子20a、20b、…、20nに入射する。上記FBGフィルタ19a、19b、…、19nは、第1実施形のにおけるFBGフィルタ19と同等の特性を有している

【0027】また、上記光カプラ16a、16b、… 16 nにより分岐された他方の反射光は、それぞれ参照 用受光索子21a、21b、…、21nに入射する。上 記計測用受光素子20a、20b、…、20n、及び参 照用受光素子21a、21b、…、21nは、それぞれ 入射光を電気信号に変換してA/D変換回路42に入力 する。このA/D変換回路42は、処理装置22からの 指令により動作し、受光素子20a、20b、…、20 n、21a、21b、…、21nからのアナログ信号を 時分割により順次選択すると共に、デジタル信号に変換 して処理装置22へ出力する。処理装置22は、計測用 受光素子20a、20b、…、20n及び参照用受光素 子21a、21b、…、21nからの信号を第1実施形 態の場合と同様にして処理し、各計測用FBG14a、 14b、…、14nにおける歪みを求め、各計測用FB G14a、14b、…、14nと計測した歪み値とを対 応させて表示装置23に表示する。また、上記計測した 歪み値は、必要に応じてプリンタにより印刷するように してもよい。

【0028】上記第2実施形態において、光源11からの投射光は、図6(a)に示すように平坦な周波数特性を有しているが、計測用FBG14a、14b、…、14nを通過すると、図6に示すように順次対応する周波数の帯域が除かれたものとなる。すなわち、光源11からの投射光が計測用FBG14aを通過すると図6

(b) に示すように周波数F1の帯域が除かれたものとなり、次に計測用FBG14bを通過すると図6(c) に示すように更に周波数F2の帯域が除かれたものとな

る。以下、同様に光源11からの投射光が計測用FBG を通過する毎に図6(d)、(e)に示すように順次対 応する周波数の帯域が除かれたものとなる。

【0029】上記のように光源11からの投射光は、計 測用FBG14a、14b、…、14nを通過する毎に 順次対応する周波数の帯域が除かれたものとなるが、各 計測用FBG14a、14b、…、14nには必要な周 波数帯域を持つ投射光が供給される。

【0030】そして、各計測用FBG14a、14b、 …、14nからの反射光は、波長分岐器41で、各計測用FBG14a、14b、…、14nに対応した周波数帯域に分岐され、一方はFBGフィルタ19a、19b、…、19nを介して計測用受光案子20a、20b、…、20nに入射し、他方はそのまま参照用受光案子21a、21b、…、21nに入射する。

【0031】処理装置22は、A/D変換回路42に指令を与え、計測用受光紫子20a、20b、…、20n及び参照用受光紫子21a、21b、…、21nからの各周波数帯域毎の信号を時分割により順次選択して取り込み、第1実施形態の場合と同様にして各計測用FBG14a、14b、…、14nと歪み値とを対応させて表示装置23に表示する。この場合、計測用受光紫子20a、20b、…、20nと共に参照用受光紫子21a、21b、…、21nを設け、計測用FBG14a、14b、…、14nの反射光の強度を計測してその強度比を求めているので、計測用FBG14a、14b、…、14hの反射光の強度を計測してその強度比を求めているので、計測用FBG14a、14b、…、14hへの入射光の周波数特性が平坦でなくても、歪み計測を確実に行なうことができる。

【0032】上記第2実施形態によれば、第1実施形態と同様に光路である光ファイバの長さが変化するような環境、あるいは振動の多い環境においても、歪み計測を簡単かつ確実に行なうことができると共に、1台の歪み計測装置で複数箇所の歪みを同時に計測することが可能となる。従って、複数箇所における歪みを効率的に計測でき、システムを安価に構成することができる。

#### [0033]

【発明の効果】以上詳記したように本発明によれば、計 測用FBGで歪みに応じて計測される波長の変化(周波数の変化)をFBGフィルタ及び計測用受光案子により電圧の変化として取り出し、処理装置にて参照光強度との比較により歪み変化量を算出するようにしたので、光路である光ファイバの長さが変化するような環境、ある

いは振動の多い環境においても、歪み計測を簡単かつ確 実に行なうことができる。

【0034】また、本発明は、それぞれ反射光の周波数 (波長) が異なる値に設定された複数の計測用FBGを 直列に接続し、各計測用FBGからの反射光を波長分岐器により所定の周波数帯域に分岐し、これら各周波数帯域毎の倡号をFBGフィルタ及び計測用受光業子により 電圧の変化として取り出し、処理装置にて参照光強度との比較により歪み変化量を算出するようにしたので、1台の歪み計測装置で複数箇所の歪みを同時にかつ効率的に計測することが可能となり、システムを安価に構成することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施形態に係る光ファイバ歪み計 測装置の構成を示すブロック図。

【図2】同実施形態における各部の特性を示す図。

【図3】(a)は同実施形態における計測用FBGの外 観斜視図、(b)は同側断面図。

【図4】同実施形態における動作を説明するためのフローチャート。

【図5】本発明の第2実施形態に係る光ファイバ歪み計 瀬装置の構成を示すブロック図。

【図6】同実施形態における各計測用FBGを通過する 投射光の周波数と強度との関係を示す図。

【図7】従来の歪み計測装置の構成図。

### 【符号の説明】

- 11 光源 12 光ファイバ
- 13 光カプラ
- 14、14a~14n 計測用FBG
- 15、17、18 光ファイバ
- 16、16a~16n 光カプラ
- 19、19a~19n FBGフィルタ 20、20a、20n 計測用受光条子
- 21、21a~21n 参照用受光案子
- 22 処理装置
- 23 表示装置
- 31 クラッド
- 32 27
- 33 回折格子
- 41 波長分岐器 42 A/D変換回路

